

A Allied 500 Series

Allied-500 Serie Modularverarbeitungssystem

- **Flexodruck**
- **Rotationsstanzen**



Allied-500 Anwendungen

Etiketten:

Selbstklebeetiketten Beileimte Etiketten
Computeretiketten Fortlaufende Numerierung

Anhänger:

Hanganhänger Billetten
Identifikationsanhänger Fortlaufende Numerierung

Spezialanwendungen:

Strichkode Laminierung
Geschäftsformulare Lose
Faltschachteln Medizinverpackungen und Produkte
Stanzen Pharmazeutische Verpackungen
Doppelbahn Selbstklebende Streifen (z.B. für Autos)
Stoff Theaterkarten
Dichtungen und Filter
Ansichtskarten

Zu Allied...

Allied Gear wurde 1947 als Zahnradhersteller für die Regierung der Vereinigten Staaten gegründet. Im Jahre 1963 begannen wir mit der Herstellung von 4-Zoll-flexographischen Druckmaschinen, einfach "Allied"-Pressen genannt. Im Jahre 1967 haben wir Rotationswerkzeuge unserem Produktionsprogramm hinzugefügt, Produkte die wir noch immer herstellen.

Im Laufe der Jahre hat Allied eine Anzahl von wohlbekanntesten Produkten eingeführt, einschließlich des "Arbeitspferd"-Druckmaschineprogrammes, die Flexomaster-Serie genannt, und eine komplette Serie von Rotationswerkzeugen. Heutzutage umfaßt das Flexomasterprogramm die Flexomaster 1B, die

Flexomaster 3, und die Flexomaster 4, die weltweit installiert wurden.

Während die Allied-500 Serie für Allied einen Abschied vom Flexomaster-Programm darstellt, bedeutet es für uns auch eine Rückkehr zum Anfang unserer Industrie, einer Zeit, in der Innovation den Markt antrieb..., in der Druckmaschinen nur den Namen ihrer Firma trugen.

Wir sind imstande, Ihren Wünschen jetzt und noch im späten einundzwanzigsten Jahrhundert zu entsprechen. Bitte benutzen Sie diese Informationen einmal für einen Denkanstoß. Wir glauben, daß der Allied-Unterschied Ihnen gefallen wird.



Allied Gear & Machine Co., Inc. • 1101 Research Blvd. • St. Louis, MO 63132 USA
Tel: (314) 991-5900 • 800: (800) 325-1989 • Fax: (314) 991-5911

Für Europa: AV Flexologic b.v.

(früher Anderson en Vreeland b.v., Holland)
H. Kamerlingh onnesweg 2 - Postfach 252-2400 AG Alphen aan den Rijn
Tel.: +44 (0)1793 - 514376 - Fax: +44 (0) 1793 - 514377

Für Deutschland: Anderson und Vreeland GmbH Tel.: +49 (0) 2371 - 51501, Fax: +49 (0) 2371 - 52820

Für Frankreich: AV France S.A.R.L. Tel: +33 (1) 30 53 34 64, Fax: +33 (1) 30 71 11 80

Wir haben unsere Hauptgeschäftsstelle auf 23.000 Quadratmeter erweitert. Besuchen Sie uns - wir werden demonstrieren, wie die Allied-500 Serie Ihren schwierigen Anforderungen entsprechen kann.



Überlegen Sie sich einmal.

Die in diesem Prospekt genannten Maschinenaussagen und Herstellungsspezifikationen beruhen auf den Daten zum Zeitpunkt der Drucklegung. Der Inhalt ist Änderungen unterworfen ohne vorherige Bekanntgabe. Hierin genannte Informationen müssen bestätigt werden bevor Sie einen Auftrag vergeben.

1994, Copyright Allied Gear & Machine Company, Inc.
Alle Rechte vorbehalten.

Spezifikationen

Laufgeschwindigkeiten	150 m/min
Druckstationenzahl	10
Bahnbreiten	16,25 Zoll (Allied-516), 10,25 Zoll (Allied-510)
Motor/Antrieb	15 PS; SCR Antrieb
Antriebs-/Stationsanschluß	Völlig eingekapselter Phasenwechsel-Zahnradkasten mit Winkelübertragung
Längsachse/Kupplungen	1 Zoll Achse, spielfreie Kupplungen (Möglichkeit: flexibler Schlauch)
Konstruktion	1 Zoll dickes einseitiges Seitengestell
Hauptbedienungspaneel	Steuert alle Hauptfunktionen

Bahnverarbeitungssystem

Abwickeldiameter	40 Zoll Standard (größere Diameter möglich)
Abwickelausstattung	Doppelträger
Spannungskontrolle	Spannungssensor mit direktem Antrieb auf die Einzugswalzen
Abwickelbremse	Pneumatisch
Abwickelrollenheber	Pneumatisch
Bahnklebevorrichtung	Exzenterkurve
Kantensteuerung	Elektronisch
Zugwalzen	Einzugs-, Trennungs- zwischen Druck- und Stanzfunktionen, Ausgabe-
Aufwickeldiameter	30 Zoll einfach Standard (Möglich: einfach 40 Zoll, doppelt 30 und 40 Zoll)
Aufwickelantrieb	Einzelmotor 2 PS

Druckstationen

Maximalrapport pro Station	28 Zoll
Maximaldruckbreite	16,25 Zoll (Allied-516) oder 10,25 Zoll (Allied-510)
Modulsystem	Zusätzliche Druckstationen können hinzugefügt werden
Druckeinheit	Schnellwechsel: Rasterwalze und Tauchwalze, Rakel, Farbbehälter, Druckzylinder
Einstellung Druckeinheit	4-Weg
Druckzylinder	Kugellager
Bahnbeobachtungsgebiet	Bei jeder Druckstation
Längsregistereinstellung	360 Grad Längsregistereinstellung, motorisiert
Seitliche Registereinstellung	Ja
Bedienungspaneel	Individuell pro Station
Trockner	Individuell gesteuertes Hochgeschwindigkeits- Blasluftwandsystem
UV geeignet	Alle Druckstationen

Stanz-/Querschneidestationen

Maximalrapport pro Station	28 Zoll
Maximalstanzbreite	16,25 Zoll (Allied-516), 10,25 Zoll (Allied-510)
Modulsystem	Doppelte Stanzstationen verfügbar
Stanzschlitze	2 Stanz-, 1 Querschneide-
Längsregistereinstellung	360 Grad Längsregistereinstellung, motorisiert
Seitliche Registereinstellung	1 Standard
Gitteraufwicklung	Standard; 24 Zoll Diameter; Motorantrieb; Gitterentfernung unter einem bestimmten Winkel
Gegendruckzylinder	6 Zoll Diameter; bei allen Stationen herausnehmbar

Zahnradkasten: Phasenwechsel-Zahnradkästen, deutsches Fabrikat, sind mit Öl gefüllt und völlig verkapselt für eine hervorragende Druckregistereinstellung und eine geringe Wartung. Alle Zahnradkästen sind gekoppelt an den direkten Längsachsantrieb, der von einem 15-PS-Motor angetrieben wird.



Stanzung: Hochleistungs-Niederhaltestangen und unsere patentierten, stählernen Feineinstell-Stanzschlitze sind herausragende Vorteile. Die Schlitzanpassungen ermöglichen es, eine genaue Passung auf die Lagerblöcke zu bekommen, selbst nach vielen Gebrauchsjahren. Bitte achten Sie auch auf die Trennwalze zwischen Druck- und Stanzfunktionen.



Beobachtungsgebiet: Beim Hauptbedienungspaneel gibt es ein breites Beobachtungsgebiet, speziell zur einfachen Kontrolle und, wenn gewünscht, zum Anschluß eines Video-Beobachtungssystems. Alle RegisterEinstellungskontrollen sind für den Maschinebediener leicht erreichbar.



Gitteraufwicklung: Unsere einzigartige Gitteraufwicklung kann 24 Zoll aufwickeln, hat eine angetriebene Zugrolle und einen separaten Motor zur Sicherstellung einer konstanten Spannung, und kann gedreht werden zur Gitterentfernung unter einem bestimmten Winkel, zur Einhaltung einer konstanten Druckgeschwindigkeit während eines schwierigen Gitterabzuges.



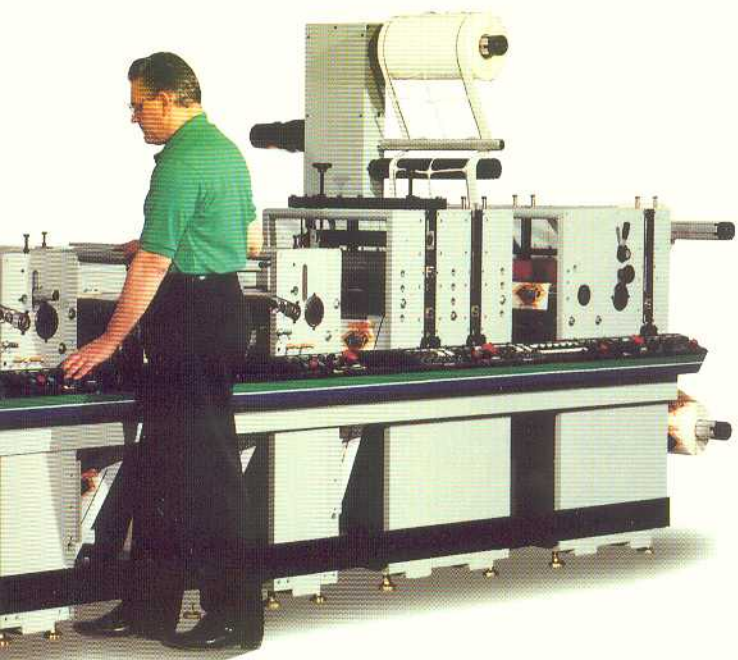
Doppelaufwicklung: 30 Zoll Einzelaufwicklung ist Standard, aber 30 und 40 Zoll Doppelaufwicklung ist möglich.



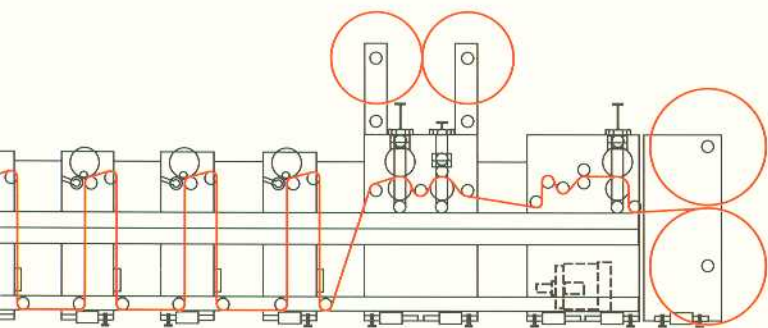
Rückseitenverkleidung: Die ganze Rückseite der Maschine ist abgedeckt worden mit unseren einzigartigen, abnehmbaren Blechplatten (keine Werkzeuge nötig), damit die Maschine leicht zugänglich ist.



Qualität bieten die Sie zur Leistung brauchen, und die Eigenschaften die Sie brauchen, um konkurrenzfähig zu sein.



...beitet zu dem Entwurf der Hauptsteuerung. Wir haben alle ...
...erungen bewirken: (von links nach rechts): Stanzregistrierung,
...e Druckfunktionen, Druckmaschinesteuermodus, Aufwicklungen, und



Eigenschaften:



Bahnspannungskontrolle: Für die Bahnkontrolle ist ein Sensor installiert, der die Spannung mißt sobald die Bahn ihn passiert. Er sendet die Informationen elektronisch zur Abwickelbremse, wo kleine Spannungsanpassungen gemacht werden

zur Sicherstellung einer konstanten Abwickelspannung für eine konstante Druckqualität.



Konstruktion: Robustes, einteiliges, 1 Zoll dickes Seitengestell, bis auf den Boden reichend, zur Sicherstellung genauer Verarbeitungstoleranzen.



Druckstation: Jede Druckstation ist selbständig, mit individuellen Bedienungspaneelen, Trocknern, 360 Grad Längsregistereinstellung, 4-Weg-Druckprinzip, und Schnellwechselkomponenten.



Druckstationbedienungspaneel: Jede Druckstation hat Steuerungen für Törn-, Langsam-, Druck- und Stopp-Geschwindigkeit. Ein Knopf kann alle Druckstationen gleichzeitig einschalten. Ein Schalter wird verwendet zur Registereinstellung. Auch gibt es eine individuelle Trocknersteuerung mit Ein-, Aus-, Niedrig- und Hocheinstellungen. Achten Sie auf den größeren "E-Stopp" Knopf-einen Notknopf, der alle Druckmaschinefunktionen bricht.

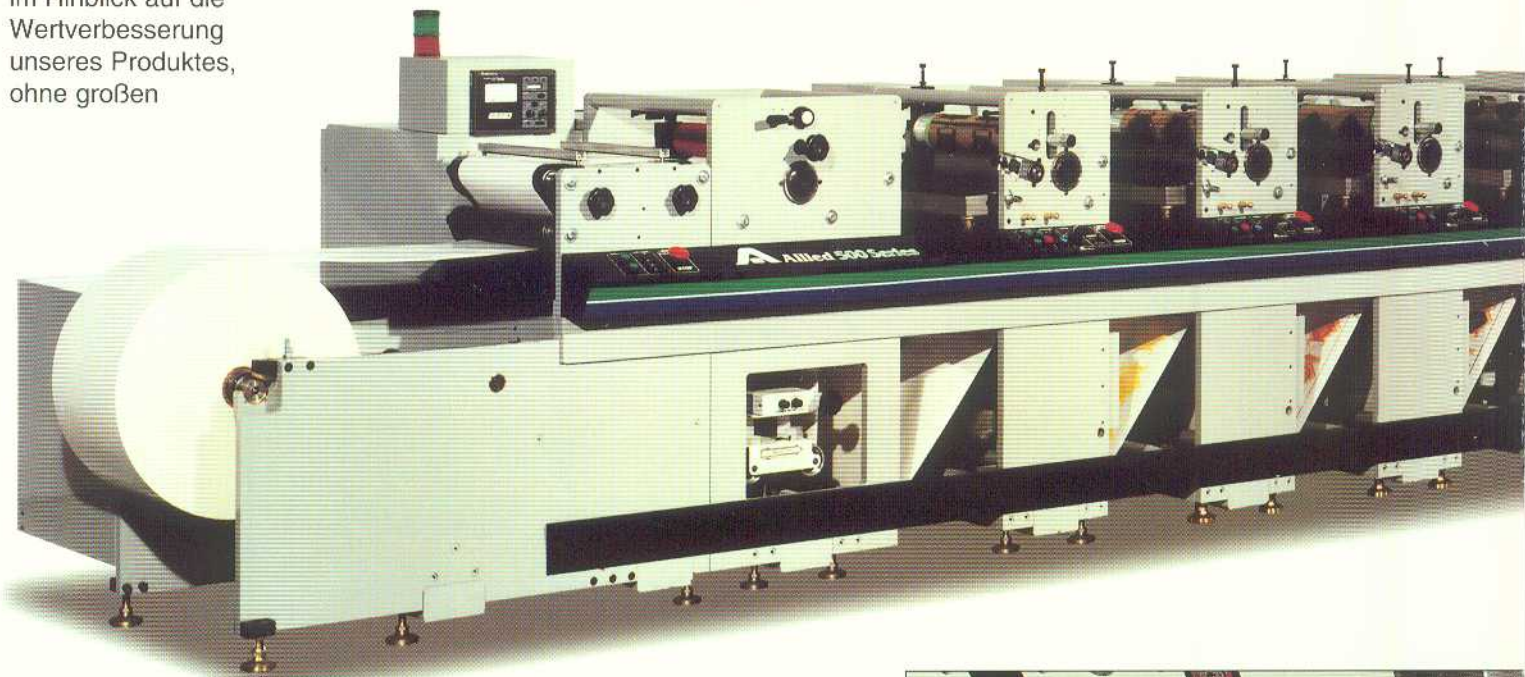


Trocknung: Bei jeder Station sorgt ein individuelles Hochgeschwindigkeits-Blasluftwandsystem für eine hervorragende Trocknung. Jede Station ist auch geeignet für U.V.-Flexo, und kann ausgestattet oder nachträglich versehen werden mit einer U.V.-Trockeneinheit.

Wir glauben daran, Herausforderungen frontal anzunehmen. Darum sind wir, wenn Druckereien wie Sie die Spezifikationen der von ihnen gewünschten Druckmaschine angegeben haben, die Herausforderung eingegangen. Wir bildeten ein koordiniertes, gezielt arbeitendes Team, das Kundenwünsche, angetragen von der Verkaufs-, technischen und Herstellungsabteilung, sammelte. Nachdem wir diese Liste angesehen hatten, immer im Hinblick auf die Wertverbesserung unseres Produktes, ohne großen

Einfluß auf den Preis, haben wir uns gesagt: "Es gibt keinen Grund, weshalb der Markt nicht haben könnte, was er haben möchte." Und so wurde die Allied-500 Serie geboren.

Wir sind stolz auf die Technik, das fachmännisches Können und das Auge fürs Detail, welche wir investiert haben in die Druckmaschine, die unseren Firmennamen trägt. Bitte sehen Sie sich die Spezifikationen und Eigenschaften der Allied-500 Serie an. Sie wird Ihnen die



Möglichkeiten/Zubehör:

- Flexibler Schlauch
- Schrägverzahnte Zahnräder
- Doppelbahnsatz
- UV-Einheiten
- Keramische Rasterwalzen
- Rakel
- Kammrakkelsystem
- Umkehrbare Druckstation
- Farbpumpen
- De-/Relaminiereinheit
- Luft-, mechanische, Razier- oder Scherschneideeinheiten
- Stückzähler
- Stapler/Transportband, von oben her
- "Male" und "Female" Lochstanzung
- Zickzackfalzer
- Variable Informationen Druckeinheit
- Video-Beobachtungssystem
- Stroboskop
- Laminierarm
- Stanzadapter
- Doppelverzahnung
- Wendeeinrichtung
- Papierlängeprüfer/-regler



Hauptsteuerung: Unsere Kunden haben einen Beitrag gegeben, indem sie die Steuerungen in ein Stromlinienpaneel eingebaut. Die Steuerung umfasst die Gitteraufwicklung, jede Druckregistereinstellung und andere Querschneidestationregistrierung.

